



Le PRODEC® 1.4404/316L est un acier inoxydable à usinabilité améliorée. **Boostez votre productivité** avec un usinage plus rapide, une longévité accrue des outils, de **meilleures tolérances dimensionnelles**, une **plus grande qualité de surface** et des **rendements améliorés** par rapport aux produits 1.4404/316L de fabrication classique.

Normes

- EN 10088-3
- EN 10088-5
- EN 10272
- A479/479M
- ASTM A276
- ASME SA479

Certificats et agréments

- ISO 9001
- ISO 14001
- Approbations DNV, Lloyd's Register
- NORSOK M-650 Ed. 4.
- Certificats de réception suivant EN 10204 3.1 ou 3.2

Directives relatives aux équipements sous pression

- AD 2000 Merkblatt
- 2014/68/EU (PED)

Composition chimique (% en masse)

C	Cr	Ni	Mo	N	Autres
0,02	17,20	10,10	2,10	—	—

Inox répondant aux exigences de la norme EN ISO 3651-2 méthode A T1.

Caractéristiques mécaniques

Forme	R _p 0,2 min. (MPa)	R _p 1,0 min. (MPa)	R _m (MPa)	A5 (%)	Dureté maxi (HBW)
Barre laminée à chaud ¹	200	235	500-700	40/30	215
Barre étirée à froid ²	400/380/200	—	600-930/600-930/500-830	25/25/30	—

Barres laminées à chaud et barres étirées à froid selon la norme EN 10088-3.

¹ d ≤ 160 de long/160 < d ≤ 250 trans.

² d ≤ 10 mm/10 < d ≤ 16/16 < d ≤ 40.

Propriétés physiques selon la norme EN 10088-1

Densité (kg/dm ³)	Module d'élasticité à 20 °C (GPa)	Coefficient de dilatation thermique 20-100 °C (10 ⁻⁶ /K)	Conductivité thermique à 20 °C (W/(m×K))	Capacité thermique à 20 °C (J/(kg×K))	Résistivité électrique à 20 °C (Ω×mm ² /m)
8,00	200	16	15	500	0,75

Propriétés

Soudabilité	Dureté max.	Usinabilité	Résilience	Trepabilité
●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●

Gamme de stock

Barre ronde	(mm)
Étiré h8/h9	6-32
Écrouté h8/h9	28-80
Écrouté k11	30-80
Écrouté k12/k13	70-190

Disponible en hexagones, carrés et plats sur demande.

Conditions de coupe

Tournage	Outils carbures				Outils aciers rapides		
	Profondeur de coupe (mm)	Vitesse de coupe (m/min)	Avance par tour (mm/tour)	Nuance ISO	Vitesse de coupe (m/min)	Avance par tour (mm/tour)	Nuance ISO
Finition	2	260-280	0,10	M10-15	50*	0,10	T15
Semi-finition	2-5	200-260	0,25	M10-25	35	0,25	T15
Ébauche	5-10	50-220	0,40	M25-35	20	0,40	T15

* Outils revêtus

Applications

- Fixations
- Brides et vannes
- Raccords à haute pression
- Pièces usinées diverses



Contact

IMS France - imsfranceprodec@ims-group.com - www.imsfrance.com